



Catalogo: **Arredi per Scuole e Comunità**
Categoria: **Armadi e cassettiere per ufficio**
Codice: **AR21024**

Descrizione:

L'armadio è realizzato in lamiera d'acciaio spessore 12/10. Pretrattato con fosfosgrassaggio in tunnel ad alte temperature, verniciatura in epossipoliestere e cottura a 180°, in colore GRIGIO RAL 7035.
Chiusura a chiave con serratura a duplice espansione.
L'armadio è dotato di n°4 ripiani rinforzati regolabili su cremagliera con portata kg. 100 cad.
Le ante si aprono completamente verso l'esterno permettendo il completo utilizzo dell'interno.
Materiale fornito montato.

Dimensioni: 100 X 50 X H 200 cm

Peso: kg 95

Note:

Prodotto sottoposto con esito positivo alle prove UNI di resistenza a fatica dal CATAS